

Von Händehygiene bis Intensivbeatmung

HÜBNER verstärkt Präsenz im Marktsegment Medizintechnik

Innovativ und praxisorientiert: Die HÜBNER-Gruppe baut ihr Produktportfolio im Bereich Medizintechnik aus und hat mit ihren Neuentwicklungen bereits mehrere hochrangige Kunden überzeugen können.

Das neuartige Touchless-Dispensersystem

Im vergangenen Jahr hat HÜBNER ein neuartiges Touchless-Dispensersystem für die Händehygiene entwickelt, das jetzt in die Umsetzung geht – ein führendes Pharma- und Medizintechnikunternehmen aus Deutschland hat die Realisierung des Dispensersystems mit einem umfassenden Auftrag bestellt.

„Die Bedienfreundlichkeit stand für uns bei der Produktentwicklung im Vordergrund“, so Tino Truppel, *Head of Product Management Dispenser* bei HÜBNER. „Daher wartet unser neuer Dispenser mit zahlreichen technischen Raffinessen auf: Er gibt Seife, Desinfektions- oder Pflegemittel berührungslos aus und punktet mit einer klugen Flaschenwechselanzeige dank der die Flasche ressourcenschonend genau im richtigen Moment ausgetauscht werden kann.“ Ein besonderes Feature ist die Türsteuerungsschnittstelle. Sie garantiert, dass sich ein Durchgang erst dann öffnet, wenn zuvor die Hände desinfiziert wurden. „Die Entwicklung stammt komplett aus HÜBNER-Hand und setzt neue Maßstäbe im Bereich Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit im Hygienebereich“, erklärt HÜBNER-Geschäftsführer Ingolf Cedra.

Jederzeit nachträglich ergänzt werden kann ein Händehygiene-Monitoringsystem: Per „Plug and Play“ wird der Dispenser zum smarten System: Mittels einer App können verschiedene Angaben – wie Dosiermenge, Batterie- oder Füllstand – auf verschiedenen Endgeräten wie Smartphone oder PC visualisiert werden.

„E-Flow“ und „Inspirationseinschub“: Zwei Einmaleinschübe für Intensivbeatmungsgeräte

Auch bei modernen Intensivbeatmungsgeräten kommt künftig eine Entwicklung von HÜBNER zum Einsatz. Das Kasseler Unternehmen hat ein Einwegdesign von Einmaleinschüben für Intensivbeatmungsgeräte sowie der dazugehörigen Werkzeuge entwickelt, den „E-Flow“ – eine Produktlösung, die überzeugt: HÜBNER gewann den Rahmenauftrag für den Einmaleinschub bei einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der klinischen Beatmung und Atemtherapie.

„Durch die Designentwicklung und die entsprechende Funktionsoptimierung können die Beatmungsgeräte flexibler eingesetzt und gleichzeitig personelle Ressourcen gespart werden“, erläutert Tino Truppel. Denn bisher werden in der klinischen Intensivbeatmung mehrfach benutzbare Einschübe in Beatmungsgeräten eingesetzt. Diese müssen nach jedem Einsatz aufwendig zerlegt und gereinigt werden, um sie beim nächsten Patienten bzw. der nächsten Patientin wiederverwenden zu können. „In dieser Zeit stehen die Einschübe zum einen nicht zur Verfügung und zum anderen ist die Reinigung mit einem hohen Zeit- und Dokumentationsaufwand verbunden.“ Dank des durch HÜBNER entwickelten Einmaldesigns entfällt dies.

Daneben arbeitet HÜBNER aktuell an einer weiteren Produktlösung: Auch der „Inspirationseinschub“ in den Beatmungsgeräten soll optimiert werden. „Dieser erhält von uns ein komplettes Make-over. Wir verbessern sowohl die Funktion als auch sein Design. Im Fokus steht hierbei, Bauteile zu reduzieren und Leistungsparameter zu optimieren“, erläutert Truppel. Mit beiden Einschüben für Beatmungsgeräte will das Unternehmen aus Kassel auf dem Geschäftsfeld der Intensivmedizintechnik stärker punkten.

HÜBNER-Gruppe

Mobility. Materials. Photonics. | united by passion.

Als globaler Systemanbieter für die Mobilitätsbranche, für Industrie, Life Sciences und Wissenschaft ist die HÜBNER-Gruppe weltweit führend im Bereich Übergangssysteme für Busse und Schienenfahrzeuge (**Mobility**), anerkannter Lösungsanbieter für Gummi-Produkte, Kunststoff-Technologien und elastomer-beschichtete Industrietextilien (**Material Solutions**) sowie Lieferant für Anwendungen in der Laser-, Terahertz- und Hochfrequenztechnologie (**Photonics**). Insgesamt beschäftigt das Unternehmen weltweit über 3.300 Mitarbeiter. Neben dem Hauptsitz in Kassel hat HÜBNER in den vergangenen Jahren und Jahrzehnten über 25 Standorte rund um den Globus aufgebaut.

www.hubner-group.com

Pressekontakt:

Nicholas Neu
HÜBNER GmbH & Co. KG
Heinrich-Hertz-Str. 2

34123 Kassel, Deutschland
Tel. +49 561 998-1710
Fax +49 561 998-1819
press@hubner-germany.com