

Weiterer Großauftrag von CAF

Bahnen in Boston fahren mit 612 Übergängen von HÜBNER

Mount Pleasant / Kassel (12. Juni 2025). Mit ihrer globalen Stärke punktet die HÜBNER-Gruppe beim Bau neuer Stadtbahnen für die US-amerikanische Großstadt Boston. Der Zughersteller Construcciones y Auxiliars de Ferrocarriles (CAF) USA hatte den Auftrag gewonnen, 102 Tram-Züge für die Green Line der Massachusetts Bay Transportation Authority (MBTA) zu fertigen. Bei dem Projekt agiert die HÜBNER-Gruppe als starker internationaler Partner und liefert mehrere Komponenten.

Tests in Deutschland, Produktion in den USA

Für den Auftrag von CAF USA arbeiten die HÜBNER-Standorte in den USA und Deutschland eng zusammen. Nach der erfolgreichen First Article Inspection am Hauptsitz in Kassel, Deutschland findet die Endmontage nun mit lokaler Wertschöpfung an den US-Standorten Mount Pleasant, South Carolina und Dunlap, Tennessee statt. Von dort werden die 612 Übergangssysteme bis 2030 an CAF USA ausgeliefert.

„Wir sind stolz darauf, dass wir unseren Kunden CAF USA bei dem Auftrag für die Tram Boston mit technischer Kompetenz und der internationalen Stärke als HÜBNER-Gruppe überzeugen konnten“, sagt Ignazio Rizzo, zuständiger Key Account Manager bei HÜBNER. „Mit der Massachusetts Bay Transportation Authority (MBTA) setzt ein weiterer Verkehrsbetreiber in den USA auf Fahrzeuge, in denen Passagiere während der Fahrt bequem von einem Wagen in den anderen wechseln können.“ HÜBNER stellt seine Kompetenz bei Übergangssystemen bereits mit Aufträgen bei Projekten für die Metro in der Metropolregion der US-Bundeshauptstadt Washington und die Metro in der kalifornischen Olympiastadt Los Angeles unter Beweis.

Komponenten aus dem HÜBNER-Verbund

Die Übergangssysteme für die Züge von MBTA bestehen neben Wellenbälgen aus Drehscheiben und unteren Gelenken aus der Produktreihe FX1000pro von HÜBNER. Die oberen Gelenke liefert mit HEMSCHEIDT Engineering ein weiteres Unternehmen aus dem Verbund der HÜBNER-Gruppe.

Dank des breiten Produkt-Portfolios der Gruppe, konnte die bestehende Partnerschaft mit einer maßgeschneiderten und bedarfsgerechten Lösung für CAF USA weiter ausgebaut werden. So hat HÜBNER einen wichtigen Beitrag geleistet, dass sich CAF mit seinen innovativen Fahrzeug-Plattformen auf neuen Märkten positionieren konnte.

Direkt vor Ort mit kurzen Lieferwegen

„Durch unser globales und starkes Netzwerk an Standorten können wir schnell und direkt vor Ort reagieren, um die Wünsche unserer Kunden bestmöglich zu zufriedenzustellen“, erläutert **Christopher Sames, Vice President Global Sales Mobility Rail der HÜBNER-Gruppe**. „Mit unseren Standorten in Mount Pleasant und Dunlap produzieren wir vor Ort in den USA für die USA. So profitieren unser Kunde CAF und somit auch die Massachusetts Bay Transportation Authority (MBTA) von der engen internationalen Zusammenarbeit innerhalb der HÜBNER-Gruppe mit kurzen Lieferwegen.“

102 Niederflurbahnen mit maximaler Kapazität und Zugänglichkeit

CAF USA ist mit seiner Fertigungsstätte im Elmira, New York von der MBTA mit der Produktion von 102 Niederflurbahnen für die Green Line in Boston beauftragt worden. Die Lieferung hat einen Wert von 811 Millionen Dollar. Der Vertrag sieht außerdem verschiedene Optionen für den Kauf weiterer Fahrzeuge und Ausrüstungen zusätzlich zu den 102 Stadtbahnen vor.

Die neuen Bahnen sind im Gegensatz zu den Vorgängerfahrzeugen zu 100 % niederflurig und verfügen über Vorrangbereiche für Fahrgäste mit eingeschränkter Mobilität. Dadurch kann die Fahrzeugkapazität und die Zugänglichkeit maximiert werden.

Bildunterschrift LRV Boston Type 10: Illustration der neuen Bahnen für die Green Line der Massachusetts Bay Transportation Authority (MBTA). Foto: Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles (CAF)

Bildunterschrift FAI: Frank Nietmann, Thomas Unger, Marco Müller (alle HÜBNER), Nagore Aranzamendi (CAF), Nikita Melnikov und Edgar Grützfeld (beide HÜBNER) bei der erfolgreichen First Article Inspection des Übergangssystems für die Massachusetts Bay Transportation Authority (MBTA) am HÜBNER-Standort in Kassel. Foto: HÜBNER-Gruppe/Uwe Zucchi

HÜBNER-Gruppe

Mobility. Materials. Photonics. | united by passion.

Die HÜBNER-Gruppe ist ein global agierender Anbieter von Systemen und Lösungen für die Mobilitätsbranche, die verarbeitende Industrie, Life Science und Wissenschaft. Mit den vier Geschäftsbereichen **Mobility Rail, Mobility Road, Material Solutions** und **Photonics** setzt HÜBNER weltweit Maßstäbe und deckt ein breites Spektrum an Produkten und Services ab.

Als weltweit führender Hersteller von Gelenk- und Übergangssystemen für Busse und Schienenfahrzeuge sorgt HÜBNER für sichere und flexible Verbindungen. Darüber hinaus entwickelt die Unternehmensgruppe Fahrwerktechnik, Cockpit-Display-Lösungen sowie Türsicherheits- und Dichtungssysteme. International anerkannt ist das Unternehmen zudem als Spezialist für anspruchsvolle Lösungen aus Elastomeren wie Silikon und EPDM, Polyurethan, Isolations- und Verbundwerkstoffe sowie Industrietextilien wie beschichtete Stoffe. Mit modernster



Laser-Technologie ist HÜBNER erfolgreich in zukunftsweisenden Bereichen wie Holografie, Krebsdiagnostik und Spektroskopie aktiv. 2024 erzielte das Unternehmen mit etwa 3.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern einen Umsatz von rund 476 Millionen Euro. Neben dem Hauptsitz in Kassel ist HÜBNER an etwa 30 Standorten rund um den Globus vertreten.

www.hubner-group.com

Pressekontakt:

Claas Michaelis
HÜBNER GmbH & Co. KG
Heinrich-Hertz-Str. 2
34123 Kassel, Deutschland

Tel. +49 561 998-1710
press@hubner-group.com